

DIRECT OIL HYDRAULIQUE FORCE 46

Description

La gamme de lubrifiants **DIRECT OIL HYDRAULIQUE FORCE 46** comprend des fluides hydrauliques anti-usure sans zinc et sans cendres, à indice de viscosité élevé, formulés à partir d'huiles de base HVI de haute qualité et d'une technologie avancée d'additifs anti-usure à très faible teneur en cendres. Ils sont conçus pour fonctionner efficacement dans les systèmes hydrauliques et de transmission de puissance, soumis à de larges plages de températures et fonctionnant dans des conditions difficiles. Ces huiles sont disponibles dans des grades de viscosité ISO allant de 15 à 150. De plus, elles sont également conçues pour fonctionner dans des systèmes où une grande stabilité hydrolytique est requise, même en présence d'une forte teneur en humidité dans les circuits hydrauliques.

Caractéristiques et avantages

- Un indice de viscosité très élevé et une excellente stabilité au cisaillement garantissent une longue durée de vie des pompes dans des conditions extrêmes.
- L'excellente démulsiabilité de l'huile protège les systèmes hydrauliques contre de faibles quantités d'humidité et permet également une séparation aisée en présence de quantités plus importantes d'eau.
- D'excellentes propriétés anti-usure et une résistance de film exceptionnelle assurent une protection optimale des équipements, ce qui se traduit non seulement par une réduction des pannes, mais contribue également à améliorer l'efficacité de la production.
- Excellente protection contre la rouille et la corrosion des composants de systèmes multimétallurgiques, en particulier dans les systèmes hydrauliques comportant des composants en argent (Ag).
- Bonnes caractéristiques anti-mousse et de libération d'air, obtenues grâce à l'utilisation d'additifs sans silicone.

Spécifications

La série **DIRECT OIL HYDRAULIQUE FORCE** respecte ou dépasse les spécifications internationales et celles des constructeurs suivants :

DIN 51524 Part 3 HVLP type • ISO 6743/4 HV • Denison HF-0, HF-2 (T6H20C) • VICKERS M-2950S, -I-286 • Cincinnati Machine P68, P69, P70 • VICKERS 35VQ25, 104C

Caractéristiques typiques

DIRECT OIL HYDRAULIQUE	Méthode	Unités	22	32	46	68
ISO Viscosity Grade	ISO 3448	-	22	32	46	68
Density @ 15 °C	ASTM D 4052	gm/cc	0.86	0.870	0.870	0.875
Viscosity @ 40 °C	ASTM D 445	cSt	22.9	32.4	46.8	68.9
Viscosity @ 100 °C	ASTM D 445	cSt	5.3	7.10	9.76	13.4
Viscosity Index	ASTM D 2270	-	175	190	200	200
Pour Point	ASTM D 97	°C	-36	-36	-36	-36
Flash Point (COC)	ASTM D 92	°C	204	215	215	220
Copper Strip Corrosion	ASTM D 130	-	1B	1B	1B	1B
Rust Characteristics Proc B	ASTM D 665	-	Pass	Pass	Pass	Pass
Foam Seq I,II,III	ASTM D 892	ml/ml	10/0	10/0	10/0	10/0
Demulsibility, 40/40/0	ASTM D 1401	min	10	10	10	10
TAN, mg KOH/g	ASTM D 2896	-	0.4	0.4	0.4	0.4